

# 日鉄住金パイプライン&エンジニアリングの敷設技術



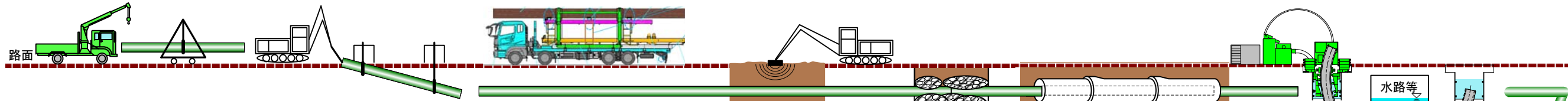
**配管敷設工法**  
吊ローラーを用いて本管を斜めにスライドさせる工法

**高能率転圧工法**  
振動法を利用した油圧コンパクターを用いて埋め戻しを行う工法

**会所仮埋め工法**  
翌日、開削する会所にEPSを仮埋め材として用いる工法

**簡易円弧推進工法**  
円弧状に加工した本管を地上から地上へ推進する工法

**コールドバンド管**  
冷間曲げ加工し、パイプラインの線形に合わせたバンド管を製作



**MAG自動溶接法**  
MAG溶接をベースに連続回転溶接を可能とした全自動溶接工法

**600A高圧幹線向けAUT装置**  
溶接部の検査からデータ処理を全自動で行う装置

**真空加熱式自動塗覆装法**  
減圧後遠赤外線ヒーターによってシュリンクチューブを加熱・収縮を全自動で行う工法

**非開削工法**  
テラジェット及びゲルトドリルを用いた非開削配管工法

**長距離推進管内配管工法**  
本管挿入時の管の回転を抑え配管可能な長距離配管工法

**布振り巾工法**  
会所を設けず、導管工事の一連の作業を可能にした工法 (掘削幅の縮小)

**簡易土留工法**  
CCPSを用いたボックス型土留め工法 (掘削幅の縮小)

→ 狭隘部の施工

**ANHT型中圧活管工法**  
活管状態で、本管の分岐・遮断等を行う工法

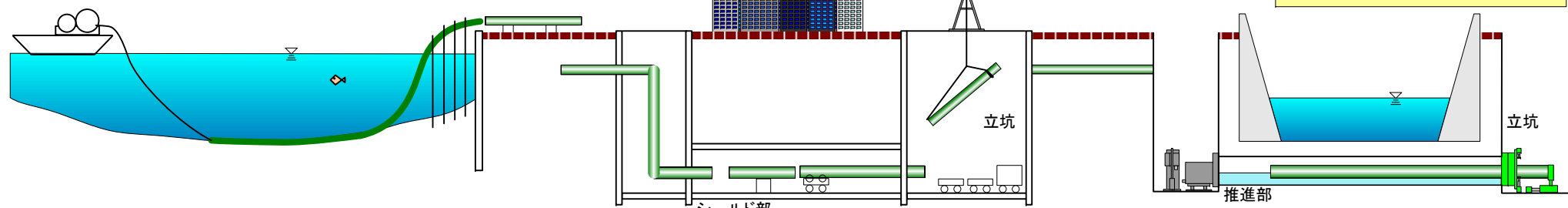
**高能率支保工盛替え工法**  
土留めの切梁に地上操作可能な二段階式スイングジャッキを用いる工法 (掘削幅の縮小)

→ 狭隘部の施工

**海底配管工法**  
レイバージ工法、フローティング工法、ボトムプル工法による配管方法

**シールド内配管工法**  
最小口径のシールド内における高効率な配管工法

**長距離推進管内浮力式配管工法**  
推進管内に貯留した水に本管を浮かせて配管する工法



- 土木工法
- 配管工法
- 土木・配管混合工法